

## Termoelemento - Multiponto S 96-SX

### Procedimentos de instalação e manuseio para Multipontos Retos S 96-SX

O pessoal necessário para instalar os cabos e o Multiponto deve ser determinado pelo cliente. Todos os andaimes, equipamentos e pessoal necessários devem estar no lugar antes do serviço de instalação.

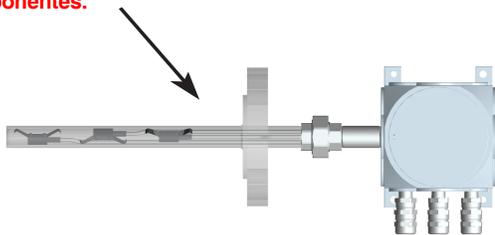
Isso reduzirá a espera e os custos para o cliente.

#### Preparação e procedimento de instalação:

1. Identifique o local e as condições climáticas adequadas para a instalação. A instalação NÃO deve prosseguir em dia de chuva.
2. Antes da instalação, teste o funcionamento do sensor.
3. Revise com o cliente a localização do(s) termopogo(s) de maneira a evitar contato com obstáculos ou agitadores no interior do vaso de pressão.
4. Tenha cuidado para não entortar o(s) termopogo(s) quando for inserir o conjunto no vaso de pressão.
5. Em primeiro lugar, não se esqueça de colocar a gaxeta entre os flanges. Comece a introduzir o multiponto. Usando o conjunto do flange superior, levante, abaixe e introduza o conjunto de termopogos no vaso de pressão.
6. Quando o flange atingir a posição correta, você pode fixá-lo.

#### Aviso:

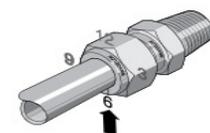
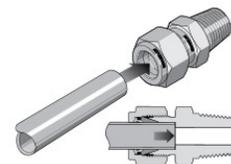
**Somente manuseie o conjunto através do Flange ou da haste do termopogo, não provoque esforços nos outros componentes.**



### Instruções para instalação de acessórios de compressão ATX com ponteira de metal.

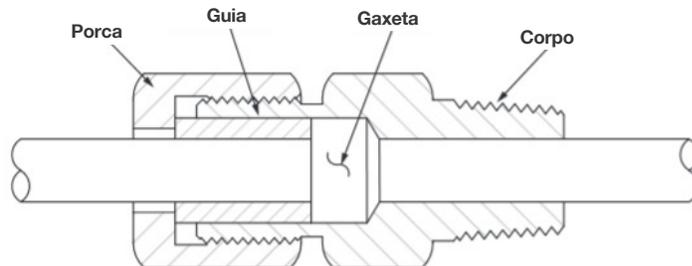
Procedimento:

1. Insira totalmente o tubo na conexão contra o apoio; aperte a porca com a mão. Sistemas de alta pressão com aplicações de alto fator de segurança, aperte ainda mais a porca até que você não possa mais girar manualmente e ela não possa se mover.
2. Marque a posição da porca em 6 horas.
3. Mantendo o corpo do conector fixo, aperte a porca 5/4 de giro na posição 9 horas. Em hastes menores que 6 mm, aperte a porca 2/4 de volta para a posição de 3 horas.



### Instruções para instalação de conexões de compressão com ponteira Viton, Teflon, Lava, Graphoil.

Certifique-se de observar o torque de acordo com a tabela abaixo para garantir o aperto do sistema.



#### Série PG – Requerimentos de torque

	Neoprene/Viton		Teflon		Lava		Grafoil	
	(ft-lbs)	(N-m)	(ft-lbs)	(N-m)	(ft-lbs)	(N-m)	(ft-lbs)	(N-m)
MIC	N/O	N/O	7-9 in-lbs	0.8-1	45-50 in-lbs	5-5.6	45-50 in-lbs	5-5.6
MPG	55-60 in-lbs	6.2-6.7	55-60 in-lbs	6.2-6.7	75-80 in-lbs	8-9	55-60 in-lbs	6.2-6.7
PG2	30-35	40-47	15-20	20-27	40-45	54-61	35-40	47.6-54.4
PG4	55-60	74-81	55-60	74-81	125-140	170-190	90-100	122-136
PG5	55-60	74-82	90-100	122-136	200-220	272-299	90-100	122-136
PG6	165-170	224-231	300-325	408-442	N/O	N/O	N/O	N/O

N/O - Não disponível