

Dimensionamento da Haste do Instrumento para uso com Poço Termométrico (Medida “C”)

Se você não conhece o comprimento da haste do instrumento de temperatura (medida “C” das figuras 1 e 2), porém conhece o comprimento de imersão da haste do poço (comprimento “U” das figuras 3, 4, 5 e 6) calcule o comprimento da haste do instrumento pelas fórmulas abaixo.

Fórmulas:

Para Poços Roscados (Fig. 4) / Sanitários (Fig. 6) / Soldados (Fig. 5)	Para Poços Flangeados (Fig. 3)
Medidas em polegadas: $C = U + T + 1,5$ Medidas em milímetros: $C = U + T + 39$ mm	Medidas em polegadas: $C = U + T + 2$ Medidas em milímetros: $C = U + T + 51$ mm

Legendas:

C= Comprimento da haste do instrumento de temperatura

OBS: Veja o valor mínimo na “Tabela de Seleção de Escalas” nas informações técnicas do instrumento desejado.

U= Comprimento de imersão da haste do poço.

T= Espessura do isolante térmico usado no processo (se houver) que exigirá um prolongamento na parte do poço entre a conexão do processo e a conexão do instrumento. As medidas padrão de “T” são 2” ou 50 mm, 3” ou 75 mm e 4” ou 100 mm.

Figuras:

