

# Sello diafragma para Instrumentos de Baja Presión Tipo 700

## Aplicaciones

Aísla el instrumento de baja presión, especialmente para el caso de manómetros de fuelle, u otros instrumentos con sensores de alto volumen de desplazamiento, de fluidos altamente viscosos con sólidos en suspensión, sujetos a cristalización, congelamiento o polimerización, o también, fluidos corrosivos al instrumento. Para el uso con oxígeno, u otros agentes altamente oxidantes, utilizar Halocarbono como fluidos de llenado. Para uso con cloro y compuestos, el fluidos de llenado debe ser Halocarbono, el diafragma debe ser de Tántalo y el cuerpo inferior de Hastelloy C.

## Características

### Construcción:

Diafragma soldado al cuerpo superior (puede ser desarmado sin pérdida del fluido de llenado).

**Tabla 1 - Tipos de montaje al proceso:**

Descrição		Código
Roscada	Simples	740
	Con conexión de limpieza	741
Flangeada	Simples	702
	Con conexión de limpieza	703

**Tabla 2 - Tamaño de conexión al proceso:**

Roscada	Código
1/4" NPT fêmea	25
1/2" NPT fêmea	50
3/4" NPT fêmea	75
1" NPT fêmea	10
Bridada (ANSI clase de 150 libras hasta 600 libras)	
1/2"	50
3/4"	75
1"	10
1 1/2"	15
2"	20
3"	30

**Tabla 3 - Materiales del cuerpo superior y diafragma:**

Materiais		Código
Diafragma	Corpo superior	
316L	316 L	S
Monel K	Monel 400	P
Tántalo	316 L	U
Hasteloy B	316 L	G
Hasteloy C 276	316 L	H
Titânio	Titânio	Ti

Obs.: Los tornillos y prisioneros son de acero carbono dicromatizado.



**Tabla 4 - Materiales del cuerpo Inferior:**

Materiais	Código
316L	S
Hasteloy B	G
Hasteloy C 276	H
Carpenter 20	D
Monel	M
Titânio	Ti

**Tabla 5 - Conexión al instrumento:**

Rosca	Código
1/4" NPT	02 T
1/2" NPT	04 T

**Tabla 6 - Fluido de Llenado:**

Material	Serviço	Código
Glicerina	Presión positiva	XCG
Silicona (hasta 3 m capilar)	Presión/Vac (Máx. -25"H <sub>2</sub> O)	XCK
Halocarbono	Presión/Vac (Máx. -29"H <sub>2</sub> O)	XCF
Sylterm 800	Presión/Vac (Máx. -25"H <sub>2</sub> O)	XHA
Silicona 7349	Presión/Vac (Máx. -29"H <sub>2</sub> O)	XCT

**Tabla 7 - Opcionales**

Descripción	Código
<b>Fluidos de Proceso Agresivos</b>	
Limpieza para uso en oxígeno (solamente con llenado de Halocarbono)	X6B
<b>Conexión al Instrumento</b>	
Soldado al zóquete do instrumento (solamente con cuerpo superior en Inox 316)	XDU
<b>Conexión al Proceso</b>	
Conector de conexión en el material del cuerpo inferior	XPU
Buje de conexión 1/4" NPT x 1/2" NPT	X02
Buje de conexión 1/2" NPT x 1/2" NPT	X04
Brida con junta (RJ)	XRJ
Brida con cara recta(FF)	XFF
<b>Certificaciones</b>	
Certificado de conformidad de materiales, calibración por grupo de instrumentos y garantía (siempre que este acoplado al instrumento)	CD1
Certificado de conformidad con la NACE MR-0175 estándar/ISO 15156-2009 (Producción) para Diafragma Monel, Hasteloy C, Tantalio, Inos 316L (limitado a 60°C) y Carpenter 20 (limitado a 60°C) y la norma NACE MR-0103-2010 (refinerías) para el mismo diafragmas anteriores a excepción de tantalio.	C5
Los materiales típicos con copia certificada del certificado de las materias primas	C6
Certificado de prueba de identificación de materiales positiva (PMI)	XMQ

## Límites de presión de operación

Para sellos roscados desde 760 mm de H<sub>2</sub>O hasta 52.5 Kgf/cm<sup>2</sup>.  
Para sellos bridados desde 760 mm H<sub>2</sub>O hasta la máxima presión de la brida o 52.5 Kgr/cm<sup>2</sup>, lo que fuera menor.

## Límites de la temperatura de operación

Depende del fluido de llenado conforme sigue abajo:

Material de Llenado	Límite de temperatura
Glicerina	-18 a 200°C
Silicona	-40 a 316°C
Halocarbono	-57 a 149°C
Syltherm	-40 a 399°C
Silicona7349	+10 a 80°C

**Recomendación:** separar el sello de diafragma del instrumento mediante una extensión de capilar para temperaturas superiores a 150°C (no usar llenado con glicerina).

## Dimensionales

(SIGA EL ORDEN DE CODIFICACIÓN INDICADA EN LA SECCIÓN DE COMO ESPECIFICAR)

Vea en la tabla del catálogo de acuerdo con la numeración abajo el significado de los códigos en las respectivas columnas														
2	1	3	4	5	6	7	Brida (ASME)		Valor de Cota del Dimensional				Dimensionales	
Tamaño Nominal	Tipo	Material del Diafragma	Materiales del Cuerpo Inferior	Conexión al Instrumento	Fluido de Llenado	Opcionales	Clase de Presión	Terminación	A	B	C	D		
									mm	mm	mm	mm		
25	740	Todos	Todos	Todos	Todos	Todos			133	38	51			
50									133	38	51			
75									133	38	51			
10									133	49	61			
25	741	Todos	Todos	Todos	Todos	Todos			133	38	51	11		
50									133	38	51	11		
75									133	38	51	11		
10									133	49	61	11		
50	702	Todos	Todos	Todos	Todos				150	RF	65	37		
75									300	RF	65	37		
									600	RF	70	68		
10									150	RF	65	37		
									300	RF	70	52		
15									600	RF	70	68		
									150	RF	64	37		
20									300	RF	70	52		
									600	RF	70	68		
30									150	RF	64	37		
									300	RF	165	70		68
30									600	RF	165	70		68
									150	RF	152	67		52
30									300	RF	165	67		52
									600	RF	165	67		52
30									150	RF	191	60		52
	300	RF	216	67	68	27								
30	600	RF	216	67	52	27								
	150	RF	65	37	27									
75	300	RF	65	37	27									
	600	RF	70	68	27									
10	150	RF	65	37	27									
	300	RF	70	52	27									
15	600	RF	70	68	27									
	150	RF	64	37	25									
20	300	RF	70	52	25									
	600	RF	70	68	25									
20	150	RF	64	37	25									
	300	RF	165	70	68		25							
20	600	RF	165	70	68		25							
	150	RF	152	67	52		29							
20	300	RF	165	67	52		29							
	600	RF	165	67	52		29							

## Cómo especificar

Ejemplo:

50	740	S	S	04T	XCG	XSEO4	-
<b>TAMANO DE LA CONEXIÓN AL PROCESO</b>	<b>TIPO DE CONEXIÓN</b>	<b>MATERIAL DEL DIAFRAGMA</b>	<b>MATERAIL DEL CUERPO INFERIOR</b>	<b>CONEXIÓN AL INSTRUMENTO</b>	<b>FLUIDO DE LLENADO</b>	<b>OPCIONALES</b>	<b>CLASE DE PRESIÓN NOMINAL DE LA BRIDA</b>
Vea Tabla 2	Vea Tabla 1	Vea Tabla 3	Vea Tabla 4	Vea Tabla 5	Vea Tabla 6	Vea Tabla 7	Vea Dimensionales

Willy Instrumentos de Medição e Controle Ltda.

Uma Empresa ASHCROFT® INC.

Rua João Pessoa, 620 São Caetano do Sul SP Brasil CEP: 09520-000

Tel.: (55 11) 4224-7412

E-mail: exportacion@ashcroft.com Site: www.ashcroftsudamericana.com

## Inexactitud adicionada al instrumento

Al índice de la clase de precisión del instrumento adicionar +/- 0.5% del valor del fondo de la escala del mismo. El instrumento acoplado al sello también puede sufrir variaciones en su calibración con la variación de temperatura ambiente y del proceso, debido a la dilatación/contracción del fluido de llenado.